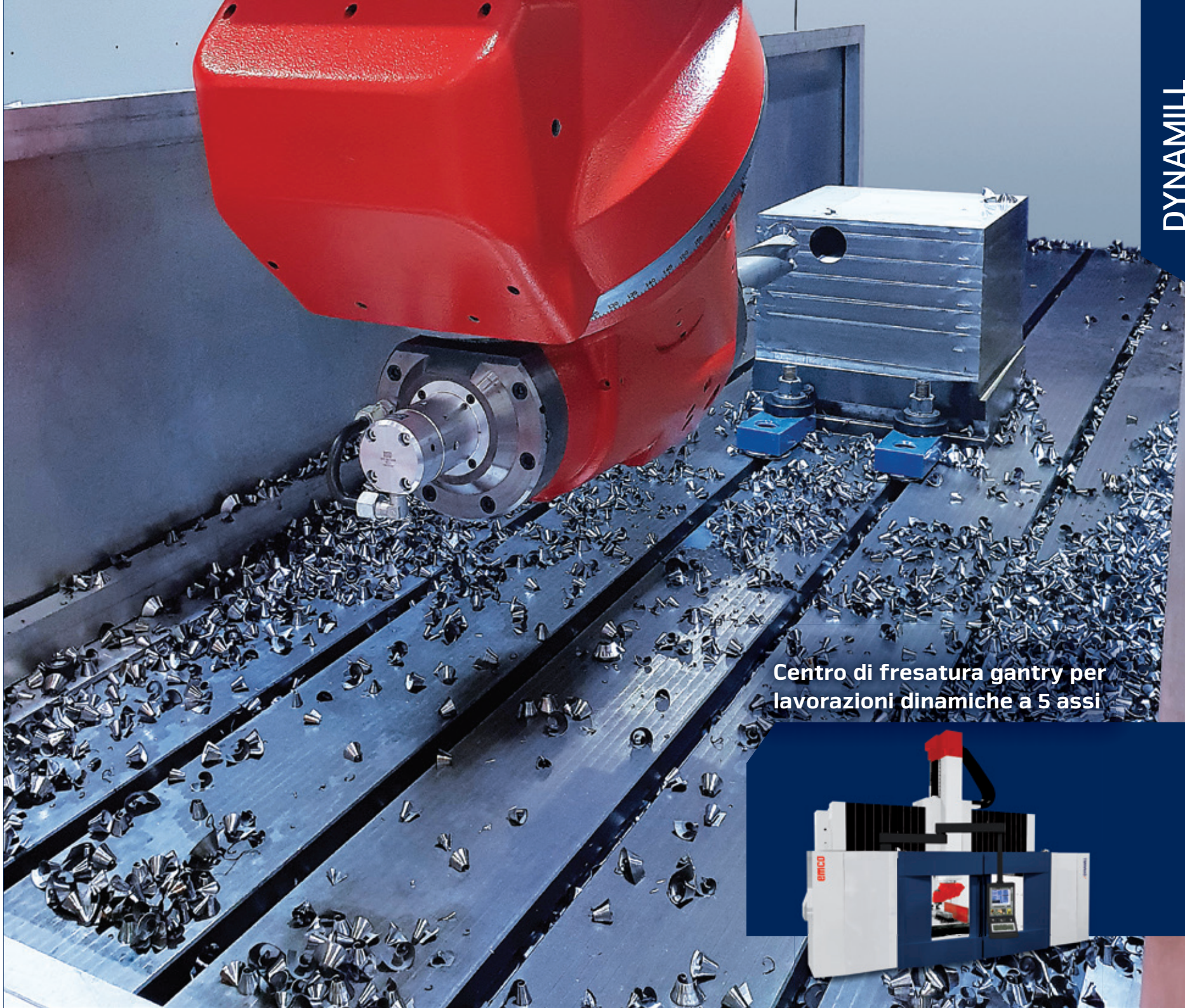
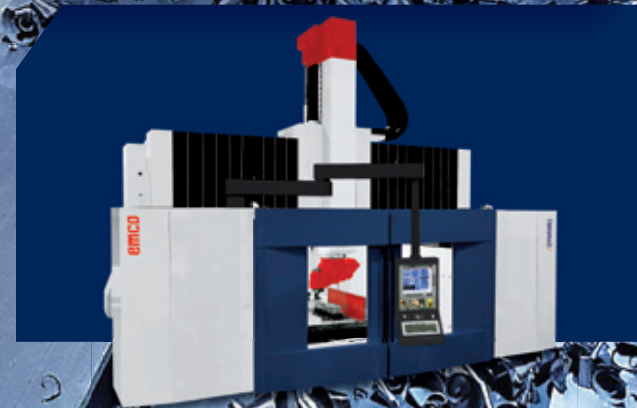


EMCO

DYNAMILL



Centro di fresatura gantry per lavorazioni dinamiche a 5 assi



ELEVATA DINAMICA PER PEZZI COMPLESSI

Il centro di fresatura gantry modello Dynamill è stato progettato per operazioni di asportazione truciolo ad alta velocità su pezzi complessi. L'utilizzo di componenti ad alta efficienza energetica e la loro gestione oculata, non solo contribuiscono a ridurre i consumi, ma ottimizzano i costi di produzione e quindi il ritorno dell'investimento.



Installazione di un Dynamill HP5 con testa di fresatura meccanica e testa di fresatura a 5 assi con elettromandrino
X= 12 050 mm
Y= 4 000 mm
Z= 1500 mm

1 DESIGN COMPATTO

/ Massima precisione con migliori dinamiche grazie alla struttura a portale di straordinaria stabilità

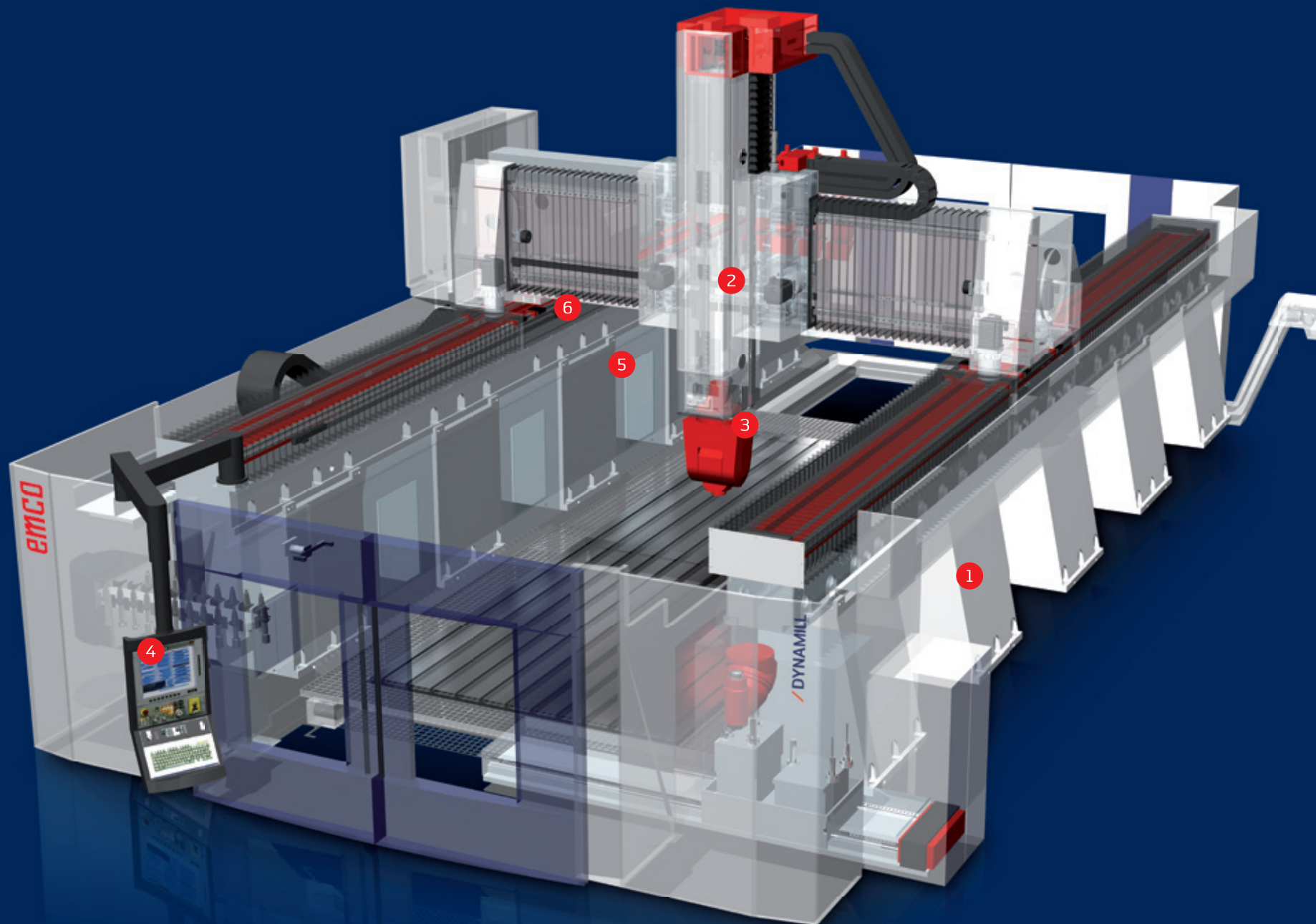
2 GUIDE LINEARI DI ELEVATA PRECISIONE SU TUTTI GLI ASSI

3 TESTE DI FRESATURA A 5 ASSI CON AZIONAMENTO DIRETTO: DESIGN MECOF

/ Fresatura
/ Foratura
/ Filettatura
/ Tornitura, ecc.



Tecnologia collaudata ed un design compatto, disponibile con diverse prestazioni e attacchi utensili: HSK 63-A oppure HSK 100-A



4 CONTROLLO NUMERICO

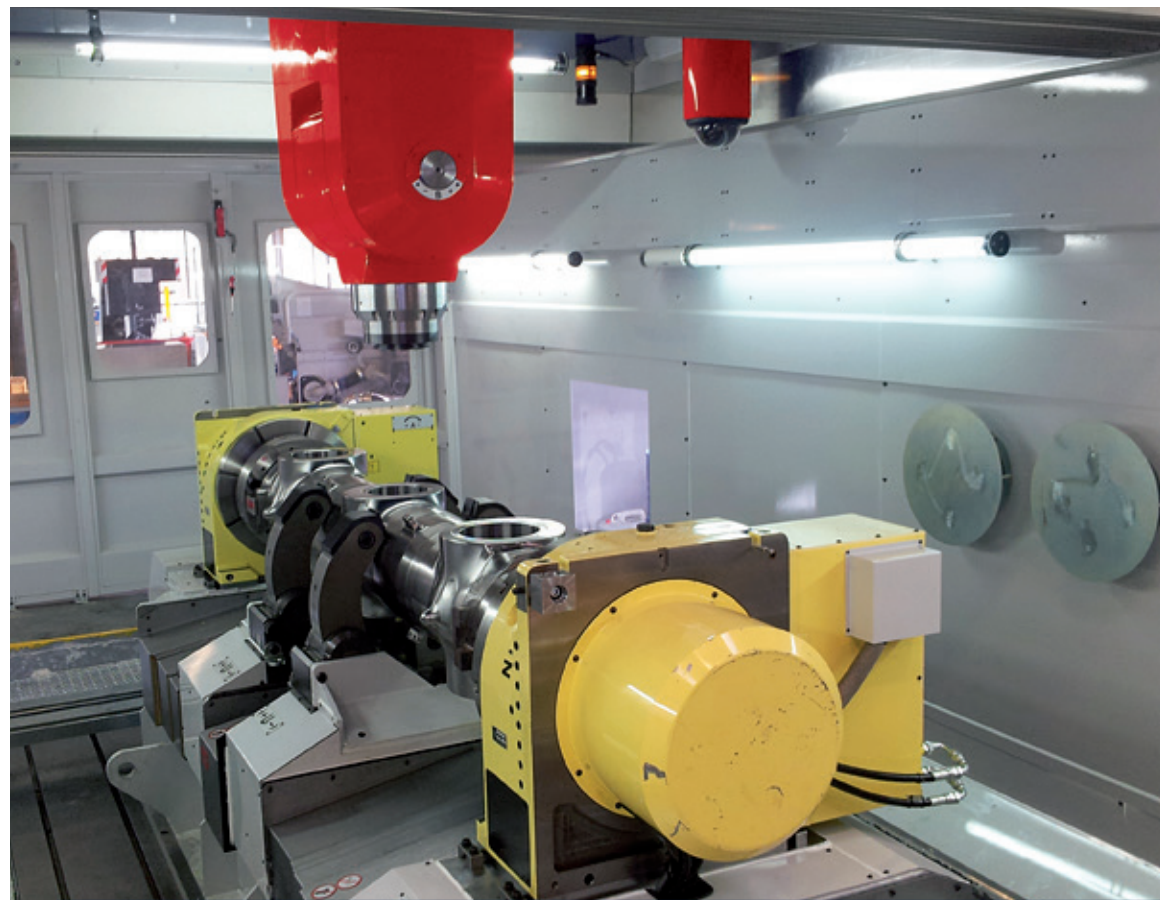
/ Heidenhain TNC 640 HSCI o Sinumerik ONE



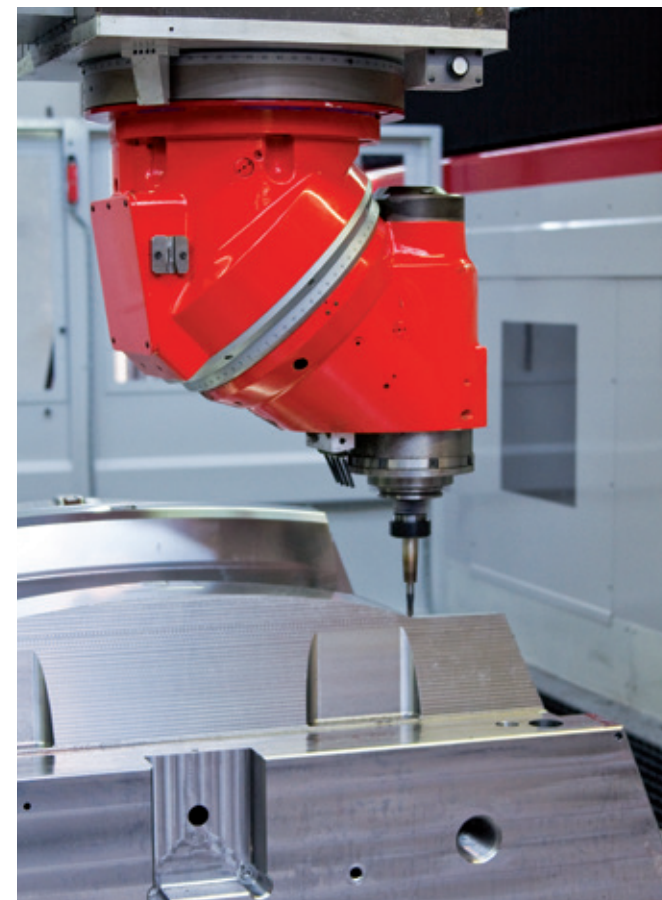
5 MOTORI ASSI SIEMENS RIDUTTORI REDEX

6 ENCODER HEIDENHAIN

/ HIGHLIGHTS TECNICI



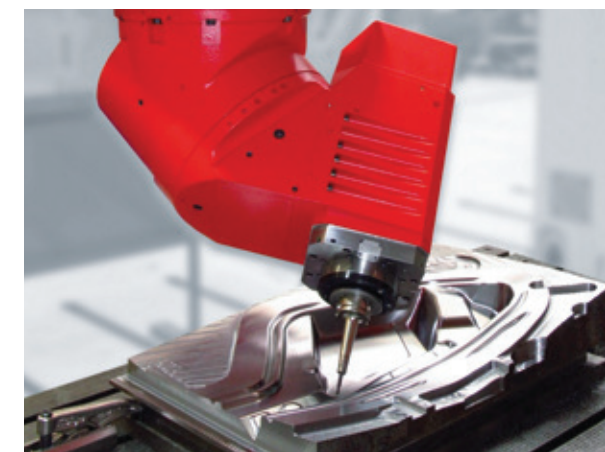
Lavorazione a 5 assi di un carrello di atterraggio in titanio per l'industria aeronautica



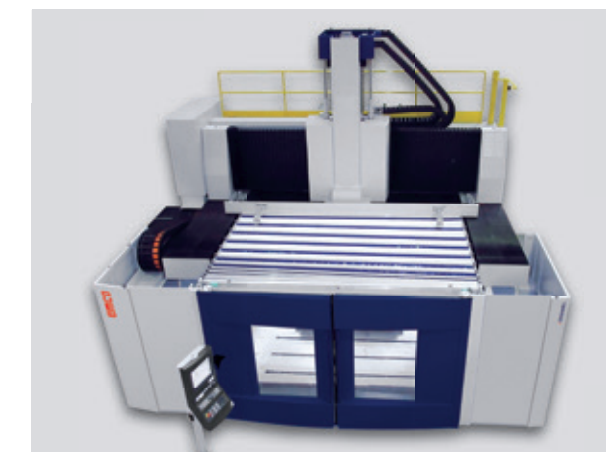
Lavorazione ad alta velocità di stampi ad iniezione per paraurti nell'industria automobilistica



Lavorazione a 5 assi di un modello di automobile per i centri stile



Lavorazione di uno stampo lamiera per l'industria automobilistica

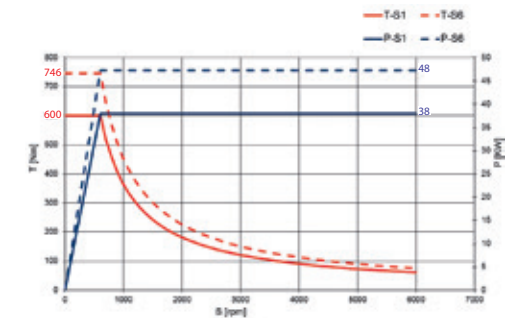
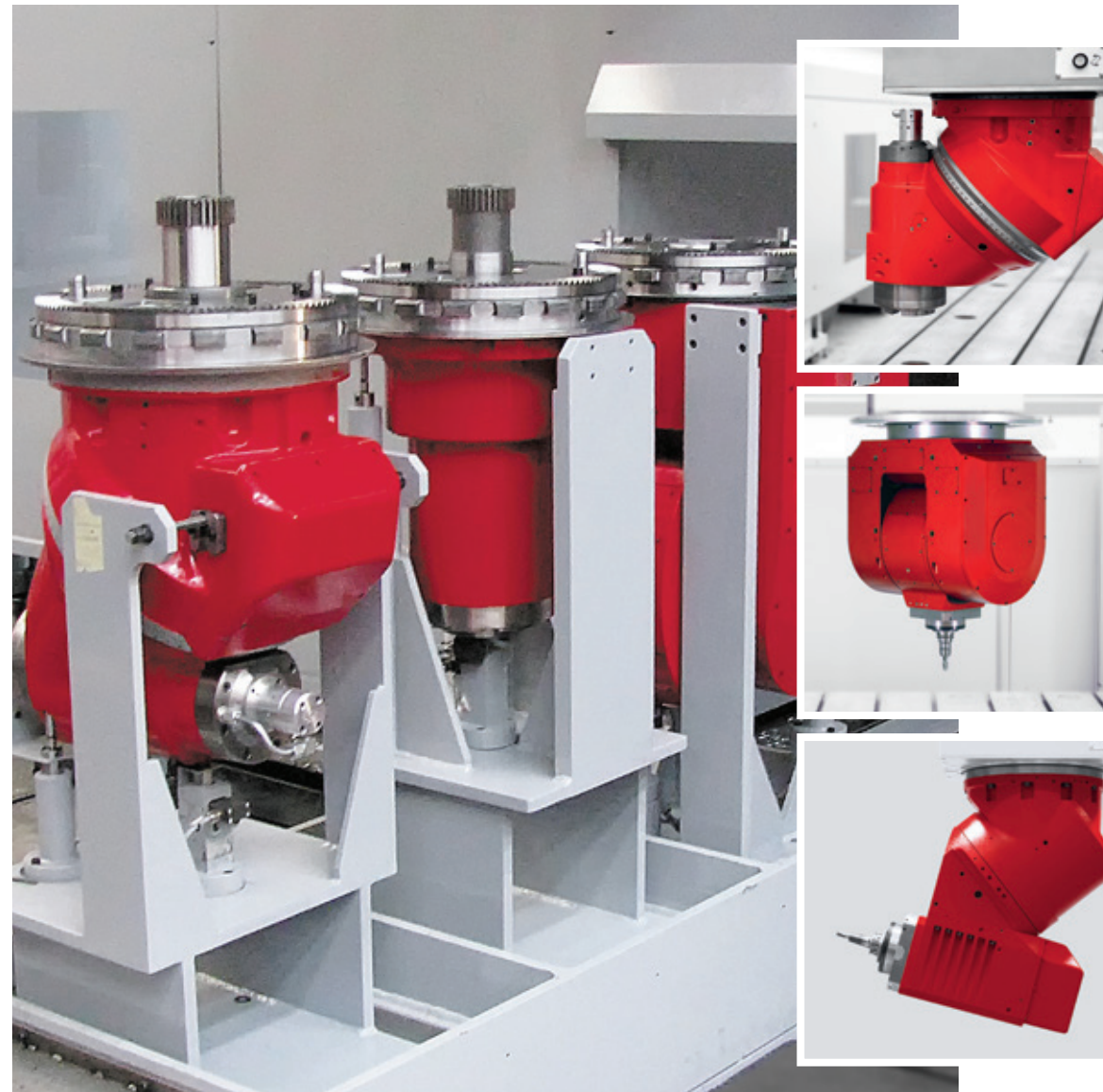


Area di lavoro completamente chiusa (copertura superiore opzionale)

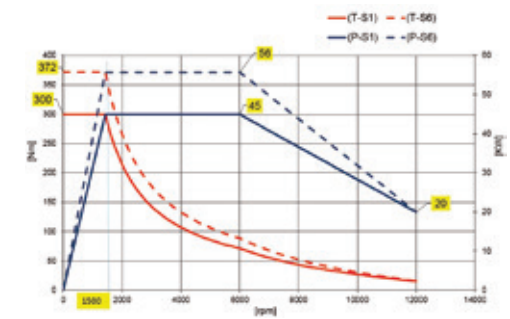
PUNTI DI FORZA

- / Solida costruzione modulare
- / Numerose configurazioni e opzioni
- / Testa di fresatura a 5 assi per risultati di lavorazione ottimali
- / Sistema di cambio teste automatico
- / Elevata stabilità alle variazioni di temperatura
- / Configurazione speciale con Z=2 500 mm per lavorazioni leggere a 5 assi continui

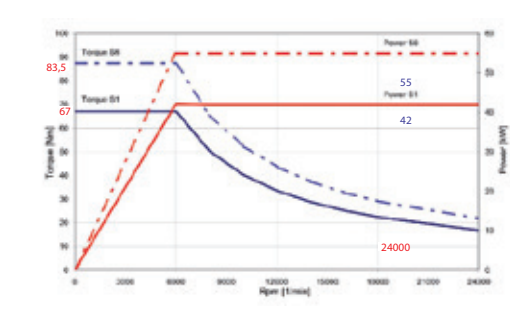
/ DYNAMILL TESTE DI FRESATURA



Testa di fresatura universale a posizionamento continuo

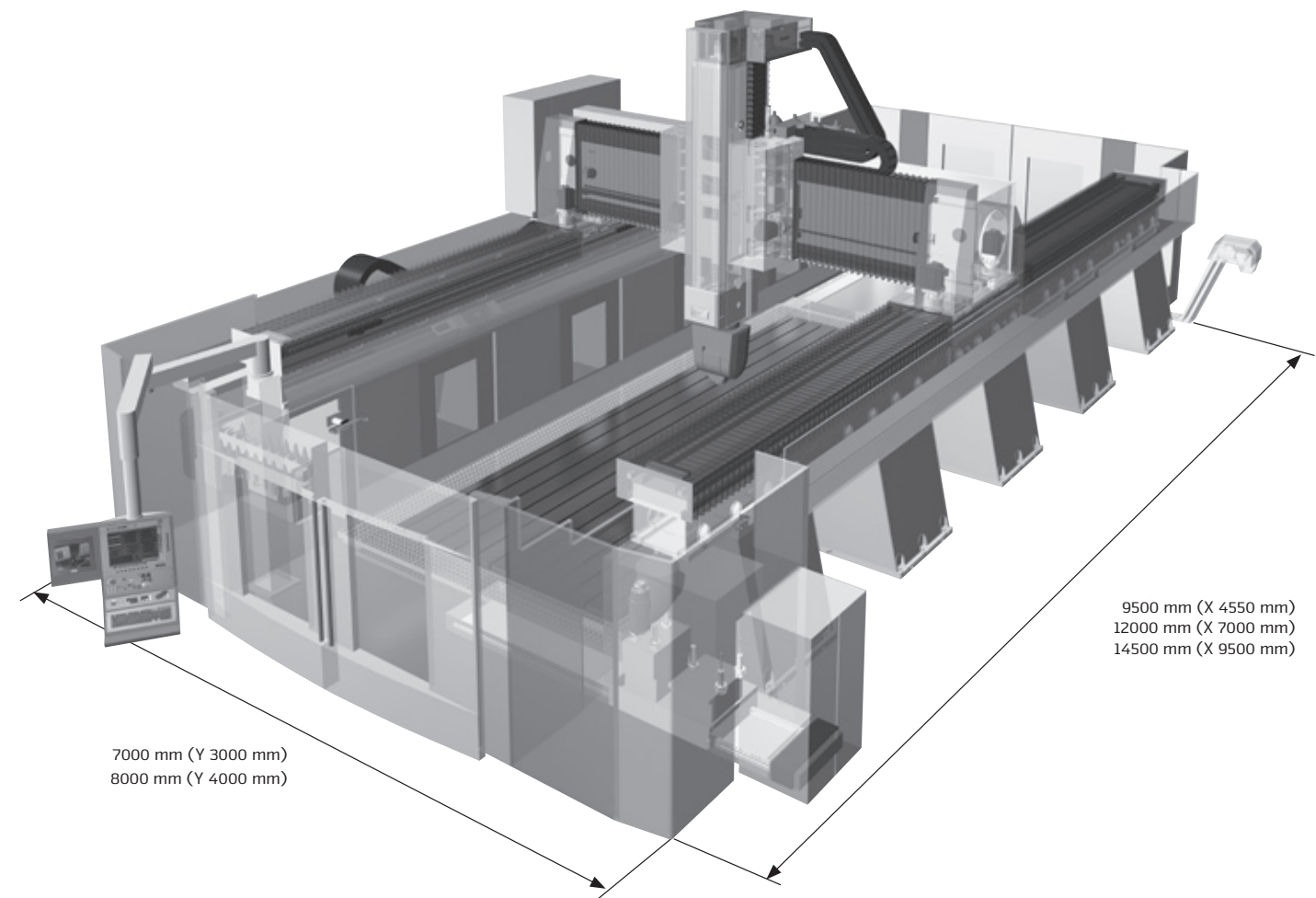


Testa di fresatura a forcella con motori torque ed elettromandrino

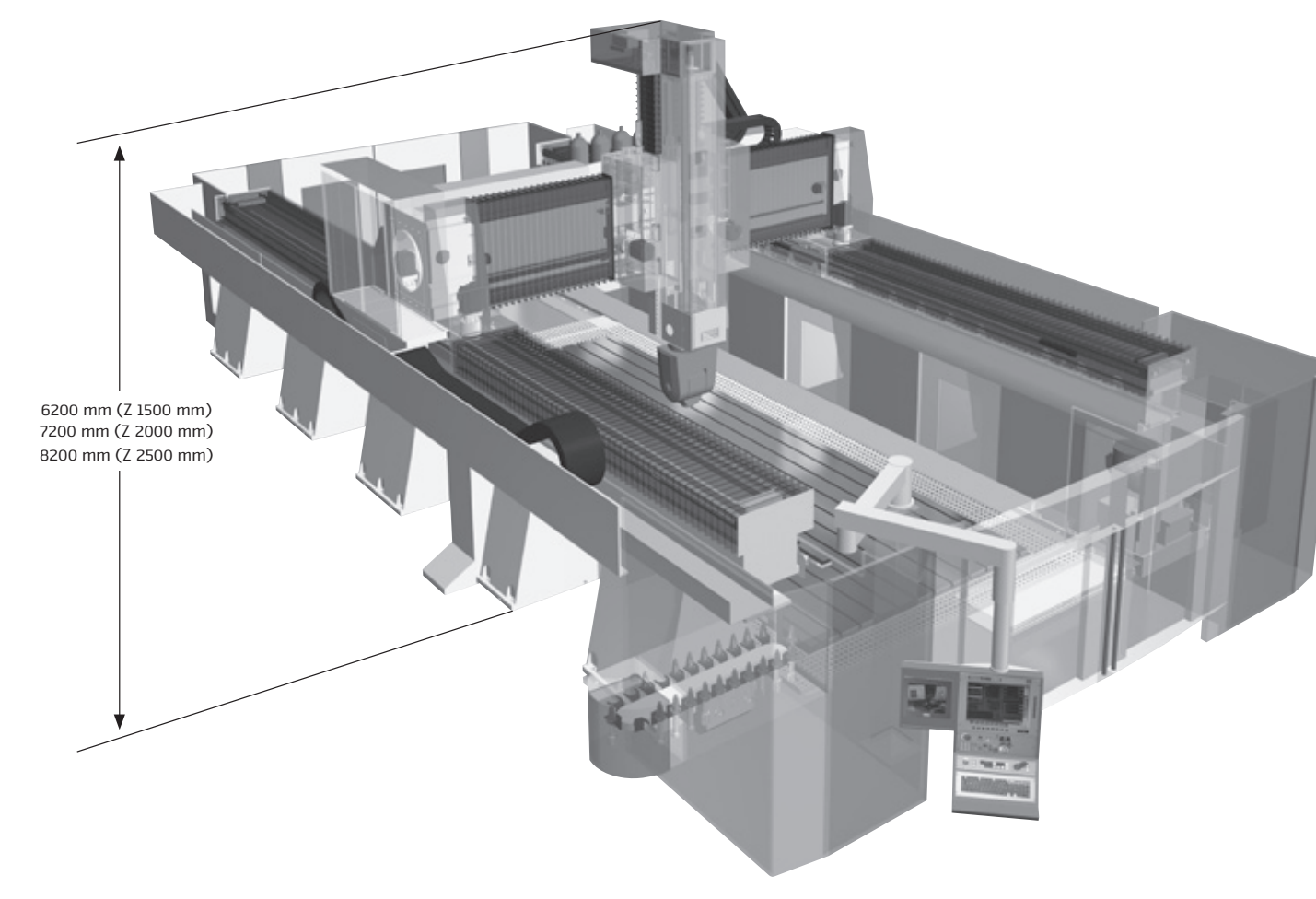


Testa di fresatura universale con motori torque ed elettromandrino

/ DIMENSIONI DI INGOMBRO INDICATIVE



/ DIMENSIONI DI INGOMBRO INDICATIVE



DATI TECNICI

Assi lineari

Corsa asse longitudinale	4500 e oltre (in spezzoni da 2500 mm)
Corsa asse trasversale	3000 / 4000 mm
Corsa asse verticale	1500 / 2000 / 2500* mm
Avanzamenti	40 m/min

Motore mandrino

Standard	60 kW 600 Nm
Opzione	40 kW 1200 Nm

Sistema di raffreddamento utensile/pezzo

Bassa pressione	28 l/min, 6 bar
Alta pressione	20 l/min, 20/40/60 bar

Opzioni

Testa birotativa a 5 assi	6000 giri/min
Testa con mandrino disassato	3000 giri/min
Testa universale con motori torque ed elettromandrino	24000 giri/min
Testa a forcella a 5 assi con motori torque ed elettromandrino	12000 / 20000 / 24000 giri/min
Cambio utensili automatico	48 / 64 / 96 posti
Cambio teste automatico	2 / 3 posti

Testa universale a posizionamento millesimale automatico

Potenza S1 / S6	38 / 48 kW (standard)
Potenza S1 / S6	38 / 57 kW (opzione)
Coppia S1 / S6	600 / 750 Nm (standard)
Coppia S1 / S6	1000 / 1500 Nm (opzione)
Velocità di rotazione	15 - 6000 giri/min
Attacco utensili standard	ISO 50 DIN 69871
Opzione	BIG PLUS
Opzione	HSK 100-A DIN 69893

Elettromandrino 50 / 63 kW

Potenza S1 / S6	50 / 63 kW
Coppia S1 / S6	100 / 125 Nm
Velocità di rotazione	12000 / 20000 giri/min
Attacco utensili	HSK 100-A / HSK 63-A

Elettromandrino 42 / 55 kW

Potenza S1 / S6	42 / 55 kW
Coppia S1 / S6	67 / 87.5 Nm
Velocità di rotazione	24000 giri/min
Attacco utensili	HSK 63-A

Elettromandrino 45 / 58 kW

Potenza S1 / S6	45 / 58 kW
Coppia S1 / S6	300 / 372 Nm
Velocità di rotazione	12000 giri/min
Attacco utensili	HSK 100-A

Elettromandrino 70 / 86 kW

Potenza S1 / S6	70 / 86 kW
Coppia S1 / S6	160 / 220 Nm
Velocità di rotazione	15000 giri/min
Attacco utensili	HSK 100-A

* Solo per la versione „S“

beyond standard /

EMCO SALES & SERVICE Italia S.r.l. / Via Molino, 2 / I-15070 Belforte Monferrato (AL) / T +39 0143 8201 r.a. / F +39 0143 823088 / info@emco-world.it

www.emco-world.com